Camera di Commercio
Roma
AREA III – PROMOZIONE E SVILUPPO

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE

OGGETTO: Iniziative in collaborazione con il Comitato Nazionale per la celebrazione dell'ottavo centenario della morte di San Francesco d'Assisi. Contributo straordinario. Assunzione di spesa

IL DIRIGENTE

Considerata l'istruttoria condotta dalla dott.ssa Roberta Antonelli;

Vista la L. 29 dicembre 1993, n. 580 e s.m.i.;

Visto il D. Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e s.m.i.;

Visto il D.P.R. 2 novembre 2005, n. 254;

Visti lo Statuto dell'Ente nonché gli atti deliberativi e regolamentari adottati ai sensi del predetto Decreto Legislativo in materia di individuazione delle competenze degli organi di indirizzo politico e della dirigenza e rilevato che, per effetto degli stessi ed in virtù dell'incarico di direzione dell'Area III "Promozione e Sviluppo", conferito dal Segretario Generale con Determinazione n. 2026000015 del 24 febbraio 2026, l'adozione del presente provvedimento rientra nella propria competenza;

Vista la Deliberazione del Consiglio n. 17 del 17 novembre 2025 con la quale è stato approvato il Preventivo economico della Camera per l'esercizio 2026;

Vista la Deliberazione di Giunta n. 153 del 17 novembre 2025 con la quale è stato approvato il Budget direzionale della Camera per l'esercizio 2026;

Vista la Determinazione del Segretario Generale n. 2026000015 del 24 febbraio 2026, con la quale è stato assegnato allo scrivente il Budget direzionale dell'Area III "Promozione e Sviluppo" per l'anno 2026 di cui alla Determinazione del Segretario Generale n. 2025000046 del 3 dicembre 2025;

Vista la Legge n. 140 del 31 agosto 2022, con la quale è stato istituito presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri il Comitato Nazionale per la celebrazione dell'ottavo centenario della morte di San Francesco d'Assisi, costituito da illustri personalità del mondo della cultura, nonché da rappresentanti di enti pubblici, privati ed ecclesiastici;

Atteso che le attività del sopracitato Comitato sono finanziate direttamente dallo Stato nonché, ai sensi dell'art. 2, comma 4, della citata L. n. 140 del 2022, attraverso contributi da parte di enti pubblici e privati;

Vista la Deliberazione di Giunta adottata nella riunione del 13 aprile 2026, con la quale la Camera si è espressa favorevolmente in ordine alla collaborazione con il Comitato Nazionale, al

fine di realizzare una serie di iniziative volte a celebrare l'importanza della figura di San Francesco, valorizzando il suo rapporto con la città di Roma ed approfondendo i temi legati all'economia rinvenibili nel suo messaggio, approvando un contributo straordinario di € 20.000,00, a favore del Comitato, ai sensi di quanto previsto dall'art. 2, comma 4, della sopracitata L. n. 140 del 2022;

Atteso che, in tale ambito, è prevista la realizzazione di diverse iniziative, fra cui è in corso di programmazione la presentazione della Conferenza Internazionale su San Francesco e l'Economia – The Economy of Francesco, in occasione della quale la Camera metterà a disposizione la Sala del Tempio di Vibia Sabina e Adriano, e un evento, da tenersi presso la Chiesa di San Francesco a Ripa, per valorizzare il rapporto tra San Francesco e la città di Roma;

Verificato che nel Budget Direzionale dell'Area III "Promozione e Sviluppo" per l'anno 2026, il Conto n. 332597 "Contributo straordinario Comitato Nazionale per la celebrazione dell'ottavo centenario della morte di San Francesco d'Assisi", Mastro 3300 "Interventi economici", Obiettivo OSC2PC21 "Preparazione ai mercati internazionali, marketing territoriale, grandi eventi", Centro di Costo C126 *"*Sviluppo del territorio e competitività delle imprese*",* presenta la necessaria disponibilità;

DETERMINA

di disporre l'utilizzo delle risorse inserite nel Budget direzionale dell'Area III "Promozione e Sviluppo" per l'anno 2026, a valere sul Conto 332597 "Contributo straordinario Comitato Nazionale per la celebrazione dell'ottavo centenario della morte di San Francesco d'Assisi", Mastro 3300 "Interventi economici", Obiettivo OSC2PC21 "Preparazione ai mercati internazionali, marketing territoriale, grandi eventi", Centro di Costo C126 "Sviluppo del territorio e competitività delle imprese", a supporto della realizzazione delle attività indicate in narrativa, mediante la concessione di un contributo straordinario, ai sensi dell'art. 2, comma 4, della citata L. n. 140 del 2022, a favore del Comitato nazionale per la celebrazione dell'ottavo centenario della morte di San Francesco d'Assisi, per un importo di € 20.000,00, giusta prenotazione di spesa n. 378/2026.

IL DIRIGENTE
Dott. Emiliano Monfeli

RA

"Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i."

Signed by MONFELI EMILIANO
22.04.2026 08:19:02 UTC